

## manomètres à tube version en acier inox DN 100



PED 2014/68/EU



ATEX 2014/34/EU



Ces instruments sont destinés à être utilisés dans le secteur industriel et ont été conçus pour travailler dans les conditions les plus défavorables en présence de fluides agressifs. La calibration laser individuelle caractérise chaque instrument et permet d'obtenir un excellent niveau de précision. Le remplissage du boîtier avec un liquide amortisseur prévient la formation de condensation, empêche l'entrée d'atmosphère corrosive et améliore la résistance de l'appareil aux vibrations et aux pulsations.

### 1.44.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

**Norme de référence :** EN 837-1.

**Code de sécurité :** S1 selon EN 837-2.

**Echelle :** de 0 + 1 à 0 + 400 bar (autres unités de mesure sur demande).

**Précision :** classe 1,6 selon EN 837-1.

**Température ambiante :** - 25 à + 65° C.

**Température du fluide de travail :** - 25 à + 100° C.

**Dérive thermique :** max. + - 0,4 %/10 °C de la pleine échelle (à partir de 20° C).

**Pression max. de travail :**

75 % maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques ;

66 % maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes.

**Surpression (max. 15 min.) :**

25 % pour échelle ≤ 100 bar ;

15 % pour échelle au-delà de 100 bar.

**Degré de protection :** IP 67 selon IEC 529.

**Branchement au process :** en acier inox AISI 316 L.

**Tube manométrique :** en acier inox AISI 316 L.

**Boîtier :** en acier inox.

**Lunette :** en acier inox avec fermeture sertie.

**Voyant :** en verre trempé.

**Mouvement :** en alliage de cuivre et acier inox.

**Cadran :** en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc, ou avec double graduation rouge ou noire.

**Aiguille :** en aluminium, noire, sans réglage.

### 1.44.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

**Liquide de remplissage :** glycérine 98%, huile silicone.

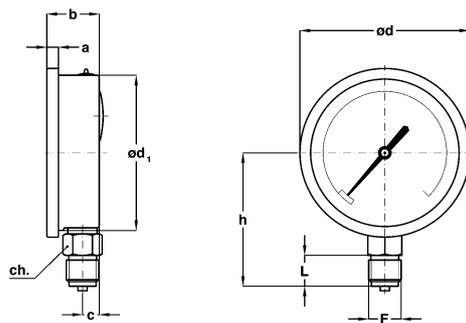
**Température ambiante :**

0 à + 65° C en glycérine;

- 40 à + 65° C en huile silicone.

**Température du fluide de travail :** max. + 65° C.

**Autres caractéristiques :** identiques à celles du modèle remplissable.



**A - VERTICAL**  
pour montage local direct.

F	a	b	c	od	od <sub>1</sub>	h	ch	L	Poids
41M - G 1/2 A	7,5	34	11	110	101	87	22	20	0,4 kg (1)
43M - 1/2-14 NPT									

dimensions en : mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,23 kg

## OPTIONS

Modèle	remplissable	rempli
C - Collerette arrière trois perçages	◆	◆
2M1 - Version selon ATEX II 2G c IIA/B (1)	≤ 6 bar	
2N1 - Version selon ATEX II 2GD c IIA/B (1)	≥ 10 bar	◆
ARM - Lunette en acier inox avec fermeture à baïonnette	◆	◆
L02 - Aiguille avec remise à zéro (2)	◆	◆
K10 - Précision 1,0 selon EN 837-1	1 à 400 bar	4 à 40 bar
M02 - Mouvement en acier inox	◆	◆
P01 - Prévu pour remplissage de silicone	◆	
S10 - Remplissage de silicone		◆
TPC - Voyant en polycarbonate	◆	◆
V11 - Vis frein 0,7 mm	◆	◆

(1) A' commander avec verre en polycarbonate. Cet instrument est indiqué pour être en contact avec des gaz de type IIA et IIB. Pour les détails de construction, consulter la notice concernant l'exécution Atex.

(2) A' commander avec lunette avec fermeture à baïonnette

## SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options  
 1 44 2 A E 41M C  
 3 43M 2M1...V11